

HYPERSEAL[®] -25LM-S

Уникатен еднокомпонентен, полиуретански, ниско модуларен кит со одлични тиксотропни карактеристики

ОПИС

HYPERSEAL[®] -25LM-S е нов ниско модуларен експанзионен кит, специјално формулиран да содржи и полиуретанска и силилирана полиуретанска технологија со што се добива кит кој го содржи најдоброто од двете технологии. Модифициран е со цел да има зголемена тиксотропност.

Врзува со атмосферската влажност и создава заптивач со 50% фактор на акомодација на движење како и одлична адхезија на подлоги кои традиционално се проблематични за ПУ китови (стакло, алуминиум, челик, поликарбонат итн.). Додатно китот е модифициран за да има екструзионен профил идентичен на хибридна ПУ или MC технологија.

Китот лесно се нанесува и при ниски температури, а складирањето е подобро од било кој полиуретански кит на пазарот.

ОДОБРЕНИЕ

- ISO-11600;
- Type F class: 25LM;
- DIN-18540-F;
- ASTM C920;
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C,
- Type II Class A.

ПРЕПОРАКА ЗА УПОТРЕБА

За исполна на споеви кај:

- Ин-ситу бетон;
- Експанциони бетонски плочи;
- Однапред излеани панели;
- Цигли и блокови;
- Резервоари за вода и базени за пливање;
- Метални рамки;
- Алуминиумски прозори и панели;
- Иригациони канали;
- Апликации со стакло,
- Гранит и мермер.

ОГРАНИЧУВАЊА

Не се препорачува за:

- Не се користи кај трошни подлоги;

Certified quality, environmental and occupational health & safety management systems:
ISO 9001/14001 & OHSAS 18001



Во случај на трошни подлоги истата треба претходно да се прајмира со MICROPRIMER кој ќе ја зајакне и ќе создаде здрава подлога за да се нанесе китот.

- Високо порозните подлоги, како што е испушкан бетон, мора претходно да бидат обработени за да се спречи навлегување на воздух во неврзаниот кит при евентуално зголемување на температурата на подлогата.

ПРЕДНОСТИ

- Одлична адхезија на скоро секаков тип на подлога, без и со употреба на специјални прајмери;
- Одлична екструзија, обработка како и одлично складирање;
- Одлична хемиска отпорност, соодветно за исполна на споеви во базени за пливање и резервоари за хемиски третман на вода;
- Ниска модуларност, 50% фактор на акомодација на движење;
- Отпорен на микроорганизми и габи;
- Можност за подводна апликација;
- Одлична отпорност на високи температури, можна апликација и на места каде има изложеност на температури над 60°C,
- Отпорност на ниски температури, останува еластичен и до -40°C.

АПЛИКАЦИЈА

Исчистете ја фугата (спојот) внимателно, да се отстрани уље, секаква маснотија како и било какви восочни и силиконски остатоци.

Кај повеќето апликации не е потребен прајмер. При аплицирање кај високо порозни подлоги потребно е претходно истата да се обработи за да се спречи навлегување на воздух кај неврзаниот кит при евентуално зголемување на температурата на подлогата. Препорачуваме да се користи MICROPRIMER.

Поставете потпорно црево од полиуретан (со отворени келии) или полиетилен (со затворени келии). Иако се препорачуваат и двата вида, да се внимава полиетиленското црево да не е со перфорирана површина со цел да се избегне навлегување на воздух во китот.



HYPERSEAL[®] -25LM-S

Поставувањето на потпорно црево е важно со цел да се обезбеди вистинскиот сооднос на длабочина и ширина како и да овозможи сигурна подлога врз која китот би се нанел.

Веднаш по апликацијата на китот препорачливо е истиот да се обработи.

Соодносот на ширина и длабочина треба да биде 2:1 при минимална длабочина од 10мм.

ПАКУВАЊЕ

600cc, 300cc црева.

ПОТРОШУВАЧКА

Линиски метри по 600cc црево

ширина \ длабочина	5мм	10мм	15мм	20мм	25мм
5мм	24	12			
10мм			4	3	2.4
15мм					1.6

РОК НА СКЛАДИРАЊЕ

Може да се чува минимум 12 месеци во оригиналното пакување на температури од 5°C - 25°C на суви места. Штом го отворите, потрошете го материјалот што е можно поскоро.

ТЕХНИЧКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

КАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЦА МЕРКА	МЕТОДА	СПЕЦИФИКАЦИЈА
Специфична тежина	gr/sm ³	ASTM D1475 / DIN53217 / ISO 2811 при 20°C	1.2
Време на втрдување при 25°C и 55%RH	часа	-	3,5-4,5
Стапка на врзување	Мм/ден	-	3-4
Работна температура	°C	-	-40 до 80
Јакост	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	± 25
Модалитет при 100% елонгација	N/mm ²	ASTM D412 / DIN 52455	0.2
Елонгација	%	DIN 52455 / ASTM D412	> 900
QUV Убрзан климатски тест (4часа УВ при 60°C (УВБ лампи) и 4часа COND при 50°C)	-	ASTM G53	успешен тест (2000 часа)
Термичка отпорност (100 дена при 80°C)	-	EOTA TR011	Успешен тест
Токсичност	-	-	без рестрикции откако комплетно ќе врзе
Еластичност	%	DIN 52458	> 80

HYPERSEAL[®] -25LM-S

КАРАКТЕРИСТИКА	ЕДИНИЦА МЕРКА	МЕТОДА	СПЕЦИФИКАЦИЈА
Хидролиза (8% КОН, 15 дена при 50°C)	-	-	без еластомерни промени
Хидролиза (H ₂ O, 30 дневен циклус 60-100°C)	-	-	без еластомерни промени
HCl (PH=2, 10 дена)	-	-	без еластомерни промени
Адхезија на бетон	kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D4541	> 20 (>2)

Ниту една од овие инструкции и спецификации запишани овде се обврзувачки, со респект кон правата на било која друга инволвирана страна, ниту пак ве ослободуваат од вашата обврска да ги подложите нашите производи кон испитувања соодветни на наложената ситуација. Во ниту еден случај АЛХИМИКА ТЕХНОЛОЏИ нема да биде одговорна за било какви штети настанати при употребата на овие информации или производи.

